

# 致敬匠人

## “烹饪大师”陈利江： 让传统菜“新”起来，让文化“味”浓起来



【人物名片】

**陈利江** 杭州开元大都大酒店总经理。2020年挂牌陈利江中式烹调技能大师工作室。2017年获得由中国饭店业协会厨委颁发的国际五星名厨奖；2018年参与上海国际贸易博览会宴席菜品的制作；曾参与第三届亚洲名厨大会暨亚洲名厨颁奖盛典活动，荣获“亚洲十大青年名厨”荣誉称号。2022年9月，入选“浙江工匠”培养项目人员名单。

### ■文/蒋超

“做菜简单，但做好菜很难。”自幼对美食充满兴趣的陈利江，对烹饪的技艺有着自己的理解。从后厨转型前厅管理，再到成为有着自己名都大酒店总经理，虽然在酒店管理岗位上逐步晋升，但他的身影却经常会出现在厨房，“我们在顾客中的好口碑都是靠一点点积累起来的，既要做好匠心传承，也要大胆创新，与时俱进。”酒店的大小事务，难免牵扯不少精力。但陈利江是真正能从厨房中享受到快乐的人。多年来，他常有机会被酒店外派到全国各地考察学习，或参加各地举办的美食节活动。每次去，他总是趁隙择机学习当地烹饪技术，并收集采购当地食材，以丰富完善酒店菜肴。走南闯北的实地考察，让他对中国各大菜系的烹制技术有了充分的了解。借鉴各大菜系的烹制技法，引入各地的特产，陈利江也开始了对主导本地餐饮业的杭帮菜进行大胆地创新发展。

皮脆、肉嫩、汁多的“脆皮鸽”是开元酒店集团旗下酒店的当红菜肴。这道菜是陈利江在一年多的时间里，前前后后约摸过9000多个鸽子、进行了无数次的尝试才诞生的。他提到，脆皮鸽的口味一般是药香，他就从香味入手，反复试验，最后才创造出他自己独有秘制卤水配方的当红脆皮鸽。

这些年，他开发创新的菜肴屡获获奖。钱塘芙蓉菇、钱塘野鸭炖笋干、潮脆秘制马蹄肉、

## “设计师”杨邦伟： 二十年如一日磨出人生精彩“刻度”



【人物名片】

**杨邦伟** 杭州凯美模具有限公司设计科科长，被聘为“萧山区职业技术带头人”“浙江省模具行业技术委员会委员”，曾获“浙江省技术能手”“浙江省青年岗位能手”“杭州市职工经济技术创新能手”等称号。2022年9月，入选“浙江工匠”培养项目人员名单。

### ■文/董宇倩

以厂家为家，模具为伴，笔记本、记事本、图纸是他的“日常三件套”——今年41岁的杨邦伟，在模具行业已深耕20年。回首过往，从初出茅庐的学徒，到独当一面的模具设计师，再到如今的模具设计科科长，他用一手“绝活”和二十年如一的精益求精，将模具加工的精度，变成了人生的精彩“刻度”。

2022年7月，21岁的杨邦伟从学校模具专业毕业后，便进入模具行业。彼时，他还是一名模具钳工，主要从事模具的加工、制作、维修以及日常维护工作。在这过程中，他发现很多问题如产品精度不高、模具装配复杂、模具稳定性低等，在模具设计阶段就可得到优化，“当时我就想，我目前的工作不能从本质上提高模具品质，想要将模具做好，做精还得从设计阶段开始。”

说干就干。从那时起，杨邦伟开启了“白加黑”模式：白天工作，晚上挑灯夜读，一心扑在模具设计的学习和研究上。在掌握了一定的理论基础和实践经验后，他就向公司提出了调岗申请，之后踏上了模具设计之路。

杨邦伟所在的公司，主要生产车灯模具，一副车灯模具由几百个非标零件构成，这种高精复杂的模具对设计者的要求很高。杨邦伟说，设计之前，要先对产品进行模拟分析，对可能存在的问题和风险提出改善方案，然后才进入模具的设计阶段，“首先是设计结构，有些产品中间有孔，有些产品有凹槽，设计都要考虑到产品成型，不能模棱两可。”

2018年，杨邦伟和团队开始研发一款多功位高精自由曲面透镜模具，彼时，国内鲜少有模具

公司研发成功。杨邦伟介绍，该车灯零件的形状公差在正负0.03毫米，相当于一根头发直径的1/2，“这样的零件对模具要求非常高。通常注塑此类产品周期在二十分钟左右，生产成本很高，合格率却不高。”

通过反复试验和验证，一年后，杨邦伟和团队在互相协作下终于摸索出了既能满足产品功能需求又便于生产的模具方案。他的设计方案经精密复杂的模具不仅具有高性价比、高寿命、高稳定性，更便于加工装配、维护保养便捷。模具通过分层注塑、分阶段冷却、多次旋转，采用叠层注塑的方式将产品制成，生产周期只需120秒，是国内其他研发公司的10—15倍，目前已通过专利申报。

不仅如此，杨邦伟还在精益求精、开拓创新的道路上不断探索。他在国内开创了自主研发制造高精度、多色车灯类注塑模具的先河，带领团队主持研发了国内第一套出口巴西的双色注塑模具，属于全球领先水平，也是南半球的首套类似技术的模具工装，并带领队伍出巴西为客户提供现场技术支持与服务。

这些年，杨邦伟利用扎实的职业技能为公司攻克了一个又一个技术难题，并持续在该领域深入投入、推陈出新，其中研发的4项技术被国家知识产权局评为省级实用技术。

在杨邦伟看来，工匠精神是一种“讲认真、精益求精、追求完美、勇于创新的精神”，是对工作的认真和手中的产品负责的态度。目前，他正在开始筹备技能大师工作室。“二十年只是一个开始，今后我将把自己的岗位上继续深耕，做精做细做到极致，同时做好‘传帮带’，为社会培养更多模具人。”

## “舌尖匠人”孙叶江： 在“美食江湖”细品人间百味



【人物名片】

**孙叶江** 跨湖楼餐饮集团总经理。国家一级高级技师、国际烹饪艺术大师、中国烹饪大师。2014年成立孙叶江中式烹调师工作室，2016年成立杭州市技师工作室，多年出任中式烹饪职业技能竞赛裁判员、全国中式烹调一级评委、萧山区首席技师及专家评审组成员，萧山区社会科学人才库首批入库名单，享受2022年度市政府特殊津贴。2022年9月，入选“浙江工匠”培养项目人员名单。

### ■文/蒋超

烹饪是一门艺术，始于初心，行于传承，成于坚守。曾经的他，以三尺灶台为天地，掌勺翻锅，拿捏火候，用五味和食材成就了中国烹饪大师的名号；如今的他，以酒店为舞台，有条不紊、收放自如，努力把餐饮行业做到极致。

孙叶江是土生土长的湘湖人，见证了湘湖一路的发展和追求无止境的心。他初心不忘，把烹饪经验传授给青年一代，共同研究，守正创新，把菜肴挖掘研究出来。第二个是成立研发团队，形成你追我赶的比拼，把传统菜肴通过烹饪方式完美地传承下来。

2016年，孙叶江建立了自己的烹饪大师工作室，目前已通过省级技能大师工作室考评。他亲任导师，把烹饪经验和追求无止境的匠心毫无保留地传授给青年一代，共同学徒。在一次考察交流当中，他想到了一种肥而不腻、色泽红亮的东坡肉与萧山的大闸蟹结合会不会擦出新的火花。为了这道菜的味道完美地呈现出来，鸡的重置从刚开始的一斤多换到三斤多，鸡的调料、品种、土猪的宰杀方式开始不断调试。那段日子，烧肉、炖鸡、炖鸭，成为孙叶江生活的全部。

最终，这道菜顺利“出锅”。鸡肉吸收了东坡肉的味道，也化解了一部分五花肉的油腻，香与鲜相得益彰。入口松软，唇齿间留下了难忘的清新余味。直到现在还是酒店的招牌菜之一。

在孙叶江眼里，做餐饮有三点：坚持、认真、创新。餐饮人都是累并快乐着，餐饮没有投机取巧的方法，只有一步一个脚印，把菜做好，把服务做好，以百年老店的

## “数控达人”刘志雄： “金点子”助推企业发展“快车道”



【人物名片】

**刘志雄** 浙江万向精工有限公司智造工程部首席技师，第五届“杭州工匠”，杭州市五一劳动奖章获得者。2022年9月，入选“浙江工匠”培养项目人员名单。

### ■文/董宇倩

一件白衬衫干净整洁，一双眼睛含着笑意，为人温文尔雅——初见刘志雄时，给人的印象是一个“文质彬彬的技师”。而熟悉他的同事们都知道，工作中的刘志雄，正如他的名字那般，带着雄心壮志，协助完成多条工厂3条产线，完成科技攻关项目18项，累计创造经济效益1600万元……从一个操作工走向智能制造、刘志雄的一个个“金点子”不断助推企业高质量发展迈入“快车道”。

在浙江万向精工有限公司汽车轮毂单元生产车间，一台台大型数控设备正平稳有序运行。作为公司智造工程部首席技师，刘志雄总是忙碌的：制定技改方案，解决设备的“疑难杂症”，指导设备调试、维护、传授设备操作技巧……

1996年，24岁的刘志雄从四川成都来到萧山，进入公司工作。初来之际，赶上公司刚刚起步，引进了2台数控机床，而公司掌握调试维修设备技术的工人极少，刘志雄就是其中一人。当时，2台设备的生产是24小时两班倒，设备利用率高。刘志雄便时刻关注车间情况，哪台设备出了问题，他就第一时间出现在现场。“第一天，爱一行，精一行。”正是抱着这样的初心投入，刘志雄在20多年无数个加班加点的日日夜夜中，练就设备调试、调整、故障处理等方面的高技术，同时不断摸索、改进和创新，积极开展工艺攻关、技术革新和提高效率等工作。

2019年，刘志雄带头组织对智能化制造一条流水线进行研制开发。对两条淬火、回火、车加工连续技术攻关。通过对数控机床的编程修改，减少物料搬运80米，减少操作工9人，降低员工劳动强度，缩短物流流转周期2天，各工序实现自动化操作，有效

提高了生产效率和产品质量稳定性，每年可以为公司节省126万元。

“常规的流水线是集群式的，一个汽车轮毂单元从上线到下线要经历淬火、回火、钻孔、攻丝等十几道工序才能完成，每道工序由不同工人负责，需要等上一道工序完成后才能进入下一道工序。现在通过智能化改造，一个数控机床可作为一个‘智慧大脑’控制一条生产线上所有工序，实现自动化操作，‘一条龙’式连续生产。”刘志雄说。

这些年，刘志雄勇于创新、敢于创新、善于创新，先后攻克了多项技术难题，为企业创造了可观的经济效益，推动数控加工工作全面提升；对公司转产压铸工序进行提升和改造，提高生产效率20—30%；承接公司所有设备的维修工作，为公司一年节省几百万元的维修费用；自主创新的“一种轮毂单元双沟道的加工方法”获得国家发明专利，刀具寿命提高一倍。

作为一名老员工，刘志雄还积极做好传、帮、带，先后带出高级技师2人、技师33人、高级工120余人。其中一名徒弟获浙江省维修电工技能竞赛第五名，另一名将获2021年萧山区智能制造技术比武第三名。2014年，刘志雄领衔的“刘志雄机修钳工技师工作室”被评为萧山区第三批技师工作室。

在刘志雄看来，工匠精神就是不断地钻研，不断地创新，无论时代怎样变化，劳动精神不会变。在他的车间里，有三件“传家宝”：一个是父亲刘西根在1962年建厂“劳动竞赛”一等奖的奖状，一个是父亲荣获六一年度先进生产（工作者）的奖状，还有一个是父亲参加金盟县1973年先进生产（工作者）代表大会的荣誉证书。“我的父亲参加过抗美援朝，这是他留给我们的唯一财富，我也希望可以这份劳动精神好好传承下去。”

刘志雄说，工匠精神是一种“讲认真、精益求精、追求完美、勇于创新的精神”，是对工作的认真和手中的产品负责的态度。目前，他正在开始筹备技能大师工作室。“二十年只是一个开始，今后我将把自己的岗位上继续深耕，做精做细做到极致，同时做好‘传帮带’，为社会培养更多模具人。”

## “金牌电工”王向阳： “小发明”助力拧紧节能“大阀门”



【人物名片】

**王向阳** 浙江传化华洋化工有限公司电气技术主任工程师，杭州市技能大师工作室领衔人，曾入选“百千万”高技能人才培养工程“优秀技能人才”。2022年9月，入选“浙江工匠”培养项目人员名单。

### ■文/董宇倩

提起浙江传化华洋化工有限公司首席技师王向阳，工友们都竖起大拇指：“王工厉害，尤其是电气节能方面水平高！”

今年56岁的王向阳，在电气行业已经深耕30多年。他不是医生，却擅长“诊疗”各种疑难杂症；他不是科学家，却擅长钻研各种“小发明”，每年为公司节省电费130万千瓦时。

上世纪九十年代初，王向阳在杭州一家安装公司从事电气安装调试工作。凭借多年的机电维修等经验，他在第二年就被选拔为班长。当时，一家宾馆的床柜柜里有一百条控制线路，一般电工都搞不明白如何安装，王向阳通过研究图纸，便轻松完成了电气安装。

2002年，王向阳加入传化，在华洋公司设备动力部从事电气、仪表维修工作。他一边自学，一边在工作中摸索提升，逐渐从电仪工程师被提拔为设备主管，而后又升任为设备动力部经理。

工友们佩服王向阳，是因为他不仅活儿干得漂亮、高效，还爱搞小发明。8年前车间里的过滤器是开放式工作的，过滤器滤袋有热气冒出，对生产操作人员有些不利。王向阳就将过滤器改成封闭式，加装一个自己设计的自动化过滤器，使原料过滤后不需要人工操作，即可进入吨桶或成品罐，既改善生产环境，又提高了工作效率，还节省了人力。这个“表袋过滤式”项目，后来获得了国家发明专利权。

更让工友佩服的，是王向阳迎难而上，不停钻研的一股子热劲儿。

这些年来，政府特别倡导节能减排，要求加快淘汰高耗能落后电机。在这过程中，王向阳了解到稀

## “金牌教练”陈建军： 以匠心育匠人



【人物名片】

**陈建军** 杭州萧山技师学院教师，曾获评全国技术能手、浙江省首席技师等荣誉，享受国务院特殊津贴。2022年9月，入选“浙江工匠”培养项目人员名单。

### ■文/姚建玲

9月开学了，杭州萧山技师学院的陈建军老师又忙碌在学校的数控加工实训室，给学生进行数控实训教学。电脑绘图、编制加工程序、上机操作……学生们在数控实训室享受着人机互动的乐趣。

陈老师是老师眼中的“技能导师”。只要是任教的学生从入门之日起就随身带一本“笔记本”，每一次实训结束后都要进行复盘，记录每一次实训的心得与重难点突破的方法和技巧。学生们一开始把这份课外作业当作负担，但毕业后，他们就称其为“葵花宝典”，工作中出现问题或遗忘知识点，翻看马上就能找到解决方法。

陈老师教坛新秀、浙江工匠、临平职高数控专业教研室组组长周超说道：“在跟随陈老师五六年后，他不仅教会了我技术，也锻炼了我的语言表达能力，我的综合素质得到了提高。亦师亦友的场景仍记忆犹新，这也让我终生难忘。”

陈老师是老师眼中的“励志偶像”。2006年，他一举拿下了第二届全国数控技能大赛第五名，被破格评为数控高级技师，并被授予“全国技术能手”的称号。他是国内响当当的“技能大师”，取得发明专利2个，实用新型专利11个。独立开发参数化的格里森螺旋伞齿铣刀磨削加工方法，劳动精神不会变。在他的车间里，有三件“传家宝”：一个是父亲刘西根在1962年建厂“劳动竞赛”一等奖的奖状，一个是父亲荣获六一年度先进生产（工作者）的奖状，还有一个是父亲参加金盟县1973年先进生产（工作者）代表大会的荣誉证书。“我的父亲参加过抗美援朝，这是他留给我们的唯一财富，我也希望可以这份劳动精神好好传承下去。”

陈老师的“严”，体现在学习态度的养成和行为的约束上。曾经班上有一名同学，因为在全国数控大赛中荣获一等奖，便松懈起来，时常不按时完成作业，多次谈话后也没有好转。他的数控实训课期末考试达95分，但在学期总评成绩，陈老师依然给他打了个“不合格”。陈老师给他的寄语是：“产品一

定要做到100分，99分就是次品等于0；你目前的学习状态还是别人的榜样吗？假如你是教师会怎样放纵自己的学生吗？”最终，该同学意识到自己的错误，调整心态，进入竞赛训练状态。如今，这位学生已成为一名专职在编教师，也是一位全国金牌教练。他每每说起这段经历，都会感激地说：“严是为了学生好，不然我可能就被荒废了，师恩难忘。”

陈老师还是一名“服务社会”的技术能手。从2006年起担任浙江省中研赛培训讲师浙江省企业工厂的数控高级技工、技师、高级技师理论课与实践课兼任，培训学员达到3600多人次。2007年至今，担任浙江省总工会技术志愿服务队，多次为杭州、湖州、衢州、舟山、金华、嘉兴、丽水、台州等地区的企业职工进行数控培训授课，并为当地企业提供技术支持。

“陈老师是享受国务院特殊津贴的专家，他将学院的利他、工匠文化与自己日常教学工作完美融合。他始终以身作则，以匠品育匠人，他带出的学生都成为了社会所需的高素质技能人才，走上了技能成才的道路。”这是杭州萧山技师学院评红平院长对他的评价。

确实，陈老师严谨的知识体系加上娴熟的操作技能，指导师生参加各级各类技能比武都能够取得优异的成绩。23名学生获得浙江省职业院校数控技能大赛一等奖，11名师生获得浙江省数控技能大赛一等奖。他的学生中已有7位被授予“全国技术能手”，11位被授予“浙江省技术能手”，2位获浙江省数控新秀，2位入选“浙江工匠”，2位被评为浙江省首席技师。

不忘初心，面向未来。陈建军说，如今国家将职业教育纳入国民经济和社会发展规划，符合条件的技师学院纳为高等学校序列，他将立足本职、本心、为本，为萧山技工教育的高质量发展作出更大的贡献。

## “亲闺女”王利： 11年守护最美“夕阳红”



【人物名片】

**王利** 杭州萧山颐乐养老集团有限公司养老护理员，荣获“萧山区第七届职业技能带头人”“萧山区劳动模范”“第十三届杭州市萧山区首席技师”等称号。2022年9月，入选“浙江工匠”培养项目人员名单。

### ■文/董宇倩

白色工作服，利落短发，甜美嗓音，总是带着亲切笑容——这便是老人们口中常常提起的“亲闺女”王利。作为一名养老护理员，11年来，王利用自己的朝气蓬勃和专业的护理知识守护最美“夕阳红”，为一位位老人的幸福与安康保驾护航。

这位老人眼里的“亲闺女”，其实是“半路出家”。2011年，31岁的王利辞去纺织印染厂的管理工作，成为萧山老年颐乐园的一名养老护理员。“当我第一次来参观时，还觉得这些老人和我素不相识，但他们都很亲切，这也让我下定决心过来工作。”

养老护理的工作繁重而复杂，老人生活、生活照料、膳食营养等，事事要经手，样样要细心。有时遇到老人便秘的情况，还要为老人进行通便、灌肠塞药、处理污物、换尿不湿……

这些普通老人里的脏活累活，在王利眼里都不是事儿。王利坦言，正是来自同事和老人的问候、关爱，陪她度过了自己刚入行时迷茫的日子，也让她愈发坚定了自己要走的道路。

天没报，王利照顾开始协助老人起床，帮助他们穿衣、洗漱、如厕等。由于老年人的起卧时间在凌晨4点至晨6点不等，穿鞋起床的老人很多，待王利赶到半睡醒的程度奶奶还未起床，发现她连穿鞋衣服，她只说了一句：“你们会很辛苦，所以我就把自己能做的先做了。”

像这样的暖心故事，在王利成为养老护理员的日子里不胜枚举，她也一直把自己“亲闺女”的角色扮演好。早晨带领老人们做健身操，有时是八段锦，一段简单易学的早操下来，老人们立马感到神清气爽；中午为

## “技术能手”胡金焕： 三大关键词书写精彩人生



【人物名片】

**胡金焕** 杭州友佳精密机械有限公司技术人员，获评浙江省技术能手、浙江省青年岗位能手，为浙江省“百千万”高技能领军人才。2022年9月，入选“浙江工匠”培养项目人员名单。

### ■文/姚建玲

胡金焕的职业规划路径很简洁明了：从职业学校毕业后，考入高职院校学习数控技术，毕业后当年就进入一家合资企业当起技术工人。

胡金焕的职业发展之路很快捷顺利，入职第二年就成为技术员，第三年起带徒组队，代表公司参加浙江省各岗位大练兵数控铣项目获得前五名，并荣获“浙江省技术能手”和“浙江省青年岗位能手”称号。

胡金焕的岗位业绩很突出：10多年来，他已经带出17个徒弟，其中7人取得技师以上技术等级，1人荣获“浙江省技术能手”和“浙江省青年岗位能手”称号。

胡金焕的年度业绩很突出：10多年来，他已经带出17个徒弟，其中7人取得技师以上技术等级，1人荣获“浙江省技术能手”和“浙江省青年岗位能手”称号。2019年—2021年，他带徒并签订培养协议6人，1人获得高级技师，3人获得职业技能等级证书，2人获得职业技能等级证书。今年，他新增带徒3人以上，计划新增培养高级工（三级）3人以上，技师（二级）1人以上。

“完成2项以上公司技术改造项目，创造年度经济价值30万元以上；完成1-2项专用加工工具发明，并申请实用新型专利；完成2项以上软件著作申请，计划申报发明专利；完成数控工技能大师工作室。”这是胡金焕今年度的创新计划。他说，每年实现几个小目标，人生就会变得充实和精彩。

胡金焕是个技术革新专家。在友佳公司大型铣床车间内，胡金焕降服了多个“拦路虎”，为企业节能增效。先后完成高端数控机床传动座同轴度精度提升、缩短铸件加工周期、提高硬轨鞍座加工合格率与效率、提升机床滑板加工夹具的公用性等十多项技术改造项目。

机床传动座部件常常会因为加工工序复杂合理和手动装夹具不稳定的原因导致零件同轴度精度不良率高及单件产品下线时间较长的问题。胡金焕的解决办法是设计液压夹具将螺帽精度降低为压力爪夹紧，解决了工件变形的难题，带动了产品的报废率，单件产品下线时间缩减了一半，大大提高了产品精度和产出效率。

正因为胡金焕技术能力强，所以让其第三年就当起了“师傅”。他发挥一名共产党员无私奉献、敢于担当的精神，努力为企业培养出更多的技术骨干。2014年，他指导选手在全国数控技能大赛浙江省选拔赛获得一等奖，并荣获“浙江省技术能手”称号。2019年—2021年，他带徒并签订培养协议6人，1人获得高级技师，3人获得职业技能等级证书，2人获得职业技能等级证书。今年，他新增带徒3人以上，计划新增培养高级工（三级）3人以上，技师（二级）1人以上。

如果说敬业精益求精是成才的基础，那么创新意识是实现梦想的助推器。在同事眼中，胡