

弘扬科学家精神 阿U为孩子成长加“优”

——萧山文创新锐企业报道之一

■记者 何可人

近日,国内首部讲述“天眼之父”南仁东的动画纪录片开播,引发不少网友围观与热议。片中,一个身穿黄色短袖、蓝色背带裤的男孩,作为故事的“讲述者”,为众多孩子所熟知——他叫阿U,是我区文创企业——杭州阿优文化科技有限公司(以下简称“阿优”)的国产原创动漫人物。

这已经不是阿U第一次“讲述”科学家的故事了。近年来,阿优在中国科协青少年科技中心、中科院空天院、中国中医科学院等机构指导下,创作了一批弘扬科学家精神的优秀作品,例如《科学家故事:呦呦有蒿》,这是第一部讲述中国首位诺贝尔科学奖获得者屠呦呦一生的动画纪录片,该片入选中宣部中央文化产业发展专项资金扶持的重点影视剧(2020),还创作了钟南山、孙家栋、袁隆平等科学家的科研与人生故事,用科普动画的艺术方式,将原本抽象的科学内容变得通俗易懂,让科学家精神

根植于孩子们的内心。

用喜闻乐见的方式讲好中国故事,传递正能量,这是阿优一直坚守的创作理念。为成长加“优”,让每个孩子成长为更优秀的自己,这是阿U这一卡通形象肩负的“使命”。

阿优的创作,总是紧扣时代脉搏,又贴近儿童生活。2020年春节,新冠肺炎疫情突发,阿优紧急策划创作《新冠病毒预防须知》《打造生命防线》等6部阿U科普防疫的动画宣传片,两个多月传播量达7.5亿多人次,发挥了科普动画在应急防疫中的积极作用。去年“双减”政策出台后,阿优研发了《阿U纸艺编程》系列科创教育产品,让科学变得“好玩”,让孩子们在“玩中学”,受到央视多次关注。目前,该课程已走进浙江、福建、重庆等地的科技馆、中小学以及社区假日课堂,推动青少年科学素质的提升。

动漫作品是儿童教育内容的重要载体,承载着立德树人的社会责任。动漫创作是一个科学严谨的过程,容不得半点马虎。

阿优深谙此道,为了给孩子们提供积极向上的精神食粮,阿优聘请了多位儿童教育专家、心理专家和科学家,从剧情、画面到台词,都严把质量关、科学关。在精益求精的坚持下,如今,那个好奇心强且又爱心满满的邻家小男孩——阿U,已经成为1亿多中国孩子生活中的“好朋友”。

一路走来,阿优的作品屡创佳绩,是中国第一家荣获“国家科技进步奖”的儿童文化教育品牌,荣获“中国文化艺术政府奖”等由中宣部、科技部、中国科协、国家广电总局等颁发的180多个政府奖项,还获评浙江省数字文化示范项目、浙江省科普教育基地等。除了在国内同期收视率排名全国第一的影响力,阿U还走出国门,在印度、俄罗斯、新加坡等20多个国家和地区播出,将优秀的中国文化传播到世界各地。



查看更多内容
扫一扫二维码

恒逸实现无锑环保聚酯熔体直纺长丝产业化生产

本报讯(首席记者 周珂 通讯员 王晨晨)“恒逸集团在行业内率先实现无锑环保聚酯熔体直纺长丝产业化生产。经过研究院和生产部门前期的反复调试和优化,恒逸各生产企业按计划推进无锑环保聚酯‘逸泰康’转产工作。”日前,在恒逸下属企业恒鸣化纤L3线“逸泰康”转产开工会上,恒逸石化生产管理中心总经理王鹏表示,这一突破性进展标志着恒逸在纺织化纤行业率先实现新一代绿色健康环保聚酯纤维的产业化,开启了聚酯纤维绿色发展新时代。

走进恒鸣化纤长丝生产车间,在“逸泰康”生产线隆隆的机器声中,工人们正忙而有序地开展生产作业。“转产准备工作充分合理,转产过程波动少、节奏佳,可实现产量品质双提升,产品附加值高于常规产品,具有巨大市场价值潜力。”恒鸣化纤总经理梅兆林介绍说。

全球绿色发展浪潮下,钛系催化剂作为环境友好型催化剂,替代重金属锑系催化剂已是大势所趋。“逸泰康”由恒逸自主立项、自主研发,其突出特点是采用全钛系复合催化剂体系替代重金属锑系催化剂,从源头上彻底解决了重金属锑析出造成的健康和污染问题,实现了纺织品生命周期的绿色循环,在产业链上下游掀起了一场“绿色革命”。

迄今为止,对无锑聚酯的色相控制一直是国内外企业面临的一个难点,目前大多集中在瓶片和短纤的开发应用。恒逸勇闯技术“无人区”,突破性解决大容量无锑环保聚酯熔体直纺长丝工艺及产品色相问题。其中,恒逸《无锑环保聚酯熔体直纺关键技术及产业化项目》荣获2021年度中国纺织工业联合会科技进步奖一等奖。

“逸泰康品质优良,达到国际领先水平,和锑系色相相比,已经没有任何差异,甚至优于锑系纤维,而且产品稳定性更好。”王鹏表示,“逸泰康”产品自2018年面市以来,备受市场青睐,完成了从切片到纤维全品种的覆盖,广泛应用于婴幼儿服装、面膜等领域。

东上数字RPA数智机器人完成信创认证

本报讯(首席记者 周珂 通讯员 冯佳程)近日,浙江东上数字科技有限公司U途RPA软件先后完成统信软件、麒麟软件NeoCertify认证,这意味着东上数字RPA产品实现了国产信创适配,已经全面兼容鲲鹏、飞腾、兆芯、海光、龙芯等主流国产芯片以及统信、麒麟等国产操作系统。

据了解,东上数字核心团队来自浙江大学计算机学院人工智能研究所、浙江大学计算机辅助设计与图形学(CAD&CG)国家重点实验室,具备强大的AI算法自研能力,在全栈研发、团队管理及AI项目工程化落地拥有深厚的积淀与丰富的经验,曾深耕政务、大型国企、金融等领域,在大型项目市场开拓、落地执行上拥有独到的资源与能力。

基于此,东上数字研发团队与浙江大学人工智能研究所在“产学研用”上的深度互通与联动,为东上数字提供了源源不断的底层核心技术支撑,也奠定了扎实的AI技术底座,从而确保东上数字持续提升自研硬实力,在产品研发上不断攻坚克难,在国产化适配和自研上同时发力,实现前沿技术的创新引领。东上数字还具备全平台算法AI自研能力,助力公司产品通过AI大脑促进智能决策。

截至目前,东上数字团队在RPA方面获得《一种RPA系统网页相似元素获取方法和系统》等多项发明专利。企业自主研发了RPA数字员工、智能语音外呼、iPaaS系统连接器等产品,拥有自主知识产权。而且,东上数字RPA产品是行业内首家通过一套代码支持Windows、Linux、MacOS三大操作系统的跨平台方案。

“我们在技术产品上的亮点是实现了一套方案,支持三大操作系统,同时还能兼容适配国产系统。”东上数字创始合伙人、CTO曹文浩表示,相比于行业内其他厂商,企业自主研发底层执行引擎,具备跨平台能力,交互性能更高、用户体验更好、开发维护成本更低。

健新原力完成首批次质粒生产

本报讯(首席记者 童志辉 通讯员 孔宇)近日,健新原力位于杭州生物科技谷的先进疗法药物GMP生产基地落成,并顺利完成第一批次质粒生产,为打造我区生命健康产业集群再添“成色”。

投资超20亿元的健新原力GMP生产基地,目前已进入正式运营阶段。园区一期占地面积125亩,总建筑面积18万平方米,拥有符合国际GMP标准的工厂和符合GLP标准的工艺开发实验室,包括3条3L或30L质粒,3条50LRNA原液,3条200—500L病毒载体原液,8条细胞制品生产线,以及RNA包封车间和2条灌装线,是国内首家集质粒、病毒载体、细胞治疗、mRNA、LNP包封五位一体的先进疗法GMP生产基地。其符合国际标准的病毒载体、细胞、mRNA及LNP包封生产线,也将在近期陆续投入使用。

据悉,本次生产使用健新原力独立开发的质粒高产平台工艺,一次

成功,在预期时间内完成质粒发酵、纯化和灌装生产步骤。经检测,纯化后质粒的纯度、浓度、内毒素控制、超螺旋比例等一系列质量指标亦均达标,标志着我区生物医药在原始创新环节迈出了一大步。下一步,我区将依托赛默飞抗体CDMO、健新原力一站式高端制造中心等产业基础,积极招商引资CXO头部企业,积极汇聚创新资源,完善以专业技术平台为支撑、头部企业为引领的生物医药产业生态。



查看更多内容
扫一扫二维码



现代化生产线

纺织是衙前的支柱产业,近年来恒逸、凤凰、风道等纺织企业投入巨资进行设备的更新换代,使企业在市场竞争中中立于不败之地。图为工人在兴惠化纤现代化生产线上作业。 记者 周程程 摄

“老牌”萧企入选“全国单项冠军”

本报讯(记者 刘殿君)近日,工信部、工经联组织开展了第七批制造业单项冠军企业(产品)培育遴选和第一批、第四批制造业单项冠军企业(产品)复核工作。我区“老牌”上市公司万向钱潮传动轴有限公司(主营产品传动轴)被认定为制造业单项冠军示范企业,同时万向钱潮股份公司(主营产品汽车万向节总成)作为第一批制造业单项冠军示范企业通过复核。

2016年,工信部印发《制造业单项冠军企业培育提升专项行动实施方案》,围绕实现制造强国战略目标,以企业为主体,以市场为导向,在全国开展制造业单项冠军企业培育提升专项行动。当年,万向钱潮被认定为单项冠军示范企业,万向精工、传动轴公司被认定为单项冠军培育企业。去年,万向精工成功“升级”为单项冠军示范企业。此次传动轴公司完成“升级”,这是万向注重高质量发展、专注技术创新和产品质量持续提升的实践成果。

传动轴公司是万向钱潮所属传动系统的核心制造企业,是我国汽车传动轴领域领军企业。1992年开始开发汽车传动轴产

品,深耕传动轴领域,产品覆盖微型车系列、轻型车(SUV、MPV、皮卡)系列、中型车系列、重型车系列、军用装备车系列、工程机械系列,通过持续升级,目前已推出第四代传动轴,成为国内外各主流汽车厂战略合作供应商。其中,轻卡传动轴(含皮卡)2021年国内市场占有率排名第一。

公司坚持走产品研发、技术创新及自主知识产权建设之路,积极提高产品技术含量及产品质量档次,持续开展产品技术与制造创新活动。公司设有省级企业技术中心,拥有知识产权有效专利152项,其中发明专利8项,软件著作权1项。公司还多次获省级知识产权示范企业、省级创新型领军培育企业、品字标认证、省级制造精品、省级机械工业科学技术奖等荣誉。

为达到高质量生产需求,公司引进国际一流的生产加工设备与检测试验设备,形成了从零件锻造加工到传动轴总成装配的全自动生产线,并具备在线检测、防错能力,使装备与制造能力、产品检测检验能力达到国际先进水平。同时,公司共享万向

集团国家级汽车零部件实验室资源平台,可进行汽车主机厂要求的各项产品模拟试验,产品试验能力达到国际先进水平,出具的检测报告获全球46个国家和地区认可。

万向钱潮在环保、能耗及资源综合利用、安全生产、公共安全、公共卫生等方面,先后建立了ISO14001环境管理体系、OHSAS18001职业健康安全管理体系、质量管理体系和标准化体系,实施清洁生产,通过了CQC产品认证,2021年获评“浙江省节水型企业”。

万向钱潮股份公司创业50多年,致力于汽车零部件的研发及制造,并为汽车零部件模块化提供系统化、协同化的解决方案。专业生产万向节、传动轴、等速驱动轴、燃油箱及后处理系统等零部件及总成。万向节及轮毂单元产品全球领先,国内行业第一;传动轴、等速驱动轴、轴承等产品国内领先。2007年万向节产品获中国世界名牌、中国工业大奖;2010年万向钱潮获首届浙江省政府质量奖,2013年获首届中国质量奖提名奖,2021年再次获中国质量奖提名奖。

杭可科技入选省级“两业融合”发展试点名单

本报讯(首席记者 童志辉 通讯员 王英)近日,通过企业申报、初审遴选、专家评审等程序,浙江杭可科技股份有限公司入选第二批省级先进制造业和现代服务业融合发展试点名单,这也是我区第二家获得省级“两业融合”试点的企业。

杭可科技是一家主要生产锂电池化成、检测和充放电设备的国家高新技术企业,主要致力于各类可充电电池,特别是锂离子电池生产线后处理系统的设计、研发、生产与销售,目前在充放电机、内阻测试仪等后处理系统核心设备的研发、生产方面拥有核心技术和能力,并能提供锂离子电池生产线后处理系统整体解决方案。该企业已成为目前国内最大的锂电池化成测试设备供应商以及国内最大的锂电池化成设

备、电源设备的生产商,是目前国内极少数可以整机成套设备出口,并与日本、韩国等主要锂离子电池生产商紧密合作的后处理设备厂商之一。

2017年,杭可科技开始实施新能源锂电池智慧工厂系统级的装备研发、制造、服务一体化云平台,打造工业互联网云平台进行整体统筹规划。通过以企业级私有云+公有云混合平台为架构,利用“5G+工业互联网平台+应用App”的方式,将公司内部资源与产业上下游资源进行垂直一体化的整合,协同促进公司内部和供应链全链路向动态、虚拟、全球网络化的方向发展,实现资源流程信息的实时互联与互通。同时借助5G、互联网、云计算、大数据、物联网等新一代信息技术,利用工业互

联网操作系统,从产品的研发设计、采购、生产、质量等方面对企业信息化平台进行升级创新,实现企业产业链和供应链全流程中各个节点的信息共享,提高公司整体的竞争力。

2019年,杭可科技成功在科创板上市。面向未来,该企业以“中国制造2025”为阶段目标,以工业4.0为战略机遇,着力推进智能制造,完善“客户导向+人才培养+智慧创新”功能架构体系,打造锂电智能设备产业第一品牌,成为“全球一流的锂电智慧工厂整体解决方案提供商”。

下一步,杭可科技将梳理目标思路、重点任务,扎实推进“两业融合”试点工作。

一企业超范围经营危化品被罚11.3万元

本报讯(首席记者 魏乐亿)众所周知,危险化学品经营必须取得《危险化学品经营许可证》,许可证上明确了经营许可范围、经营方式和有效期期限,超出许可范围、变更经营方式,超出有效期的经营活动都属于非法经营危险化学品的行为,将受到法律惩处。

日前,区应急管理局对我区某实业有限公司进行安全检查时,发现该公司仓库内存放的丁酮、乙醇和异丙醇等危险化学品未张贴安全标签,通过对购货发票的追溯及公司负责人

的供述,得知该批危化品是从某化工有限公司处购得。经过进一步调查,执法人员发现该化工有限公司虽然提供了《危险化学品经营许可证》,但其许可经营范围并不包含乙醇和异丙醇两个品种,企业在未取得危险化学品经营许可证从事危险化学品经营的行为。

按照《危险化学品安全管理条例》相关规定,区应急管理局对其作出处以没收违法所得,并罚款11.3万元的行政处罚。